



Vlastnosti materiálů a rozsah použití							
Označení	Materiál	Tlak	Teplotní odolnost				Obvodová rychlost
			dlouhodobá		krátkodobá		
S820	NBR	< 0,5 Bar	-20 °C	100 °C	-30 °C	120 °C	max. 15 m/s
LT820	LNBR		-30 °C	90 °C	-45 °C	110 °C	max. 10 m/s
HT720	HNBR		-30 °C	150 °C	-45 °C	170 °C	max. 25 m/s
Z420	FKM		-20 °C	180 °C	-30 °C	200 °C	max. 25 m/s

Požadavky na zástavbový prostor						
Průměr hřídele [mm]	Rozměry profilu H x A [mm]	b [mm]	E max [mm]	C max [mm]	Tolerance H [mm]	
100 - 250	16 x 20	2	9,0	4,0	16	+0/-0,1
250 - 400	20 x 22	2,2	11,0	6,0	20	+0,1/-0,1
400 - 600	22 x 25	2,5	11,0	7,0	22	+0,1/-0,1
>600	25 x 32	3,2	14,0	8,0	25	+0,1/-0,1

Rozměry profilů se odvíjí od dostupných výrobních forem.

Požadavky na hřídel			
Obvodová rychlost	Ra [μm]	Rt [μm]	Minimální tvrdost [HRC]
0 - 8	0,2 - 0,8	1,0 - 4,0	35
8 - 16	0,2 - 0,6	1,0 - 2,5	45
> 16	0,2 - 0,4	0,8 - 1,5	55

POPIS

Carcoseal/UN je nejběžněji používané hřídelové těsnění pro velké průměry. Jeho profil je vhodný pro většinu aplikací náročného provozu. Dostačující zásobení těsnění mazivem je rozhodující pro životnost těsnění a co možná nejnižší opotřebení. Hřídel nesmí v žádném případě běžet nasucho. Dodáváme v děleném i neděleném provedení.

MATERIÁL

Robustní, tkaninou vyztužená vnější část gufera (bez kovové výtuhy) je vyráběna s větším průměrem a při montáži dochází k jejímu stlačení v zástavbovém prostoru.

Pružný těsnicí břit s přísadou modifikovaného PTFE zaručuje vysokou odolnost proti opotřebení doprovázenou nižším třením. Břit je navržen tak, že dosedá na hřídel větší plochou a tím šetří jeho povrch při současně lepší těsnosti. Jeho geometrie umožňuje vytvoření definovaného olejového filmu, který jej chrání.

Na vnější ploše těsnicího břitu je navíc nanesená tenká vrstva PTFE - Carcoflon®, snižující třecí odpor a usnadňující záběh.

Těsnicí břit je předepnut spirálovou pružinou z nerezové oceli AISI 302.

MÉDIA

Carcoseal/UN je vhodné pro všechny oblasti, kde se musí na otáčejících hřídelech utěsnit oleje, tuky, voda nebo jiné kapaliny. V případě použití v agresivním prostředí, např. mořské či chlorované vodě, můžeme dodat pružiny ze speciální nerezové oceli. Pro zjištění chemické odolnosti jednotlivých materiálů nás, prosím, kontaktujte.

MONTÁŽ

Carcoseal/UN vyžadují použití zástavbového prostoru s přírubou. Po upevnění příruby dojde k axiálnímu stlačení textil-přyzžové výztuhy, která zajistí účinnou statickou těsnost. K dispozici je dělené (označení SPLIT) i nedělené provedení. Dělené provedení zjednodušuje údržbu bez nutnosti demontáže hřídele. Přesto si zachovává srovnatelné těsnicí vlastnosti, jako nedělené provedení.

OMEZENÍ VÝSTŘEDNOSTI HŘÍDELE

Celková výstřednost hřídele, které může být těsnicí břit vystaven, se skládá ze dvou hodnot. Statická výstřednost (nesouosost) a dynamická výstřednost (házivost). Dovolené hodnoty celkové výstřednosti v závislosti na profilu těsnění jsou uvedeny v příloženém grafu.

