

## Skladování těsnění

### Podmínky skladování

Většina vulkanizovaných pryžových výrobků má sklon k tomu, že během skladování mění své fyzikální vlastnosti. Stávají se nepoužitelnými tím, že neúměrně tvrdnou, měknou nebo praskají. Zmíněné změny jsou závislé na vlivu kyslíku, ozónu, světla, tepla anebo vlhkosti. Těmto nepříznivým vlivům se lze vyhnout pečlivým dodržováním skladovacích podmínek. Následující doporučení vám dají podnět na vytvoření těch nejlepších skladovacích podmínek pro vulkanizované pryžové produkty všech tvarů.

### Teplota

Teplota ve skladovacím prostoru by měla být nižší než +25 °C. Nižší teploty nemají na pryžové výrobky škodlivý vliv. Výrobky skladované při teplotách pod bodem mrazu musí být nejprve zahřáty na normální teplotu, než je předáme do používání.

### Vlhkost

Optimální vlhkost má být 65% v bezprašném prostředí.

### Světlo

Pryžové výrobky musí být chráněny před přímým slunečním světlem a před světlem umělým s vysokým podílem ultrafialového záření. Pokud nejsou výrobky zabaleny v neprůhledném obalu, je vhodné opatřit okna ve skladu červeným nebo oranžovým nátěrem (zatměním).

### Kyslík – ozón

Pokud je to možné, měly by být vulkanizované pryžové výrobky chráněny před proudícím vzduchem dobrým vnějším obalem, např. skladováním ve vzduchotěsných kartonech. Toto je důležité hlavně u výrobků s velkým objemem a velkými plochami, např. u membrán. Protože zejména ozón zasahuje pryž, není vhodné, aby ve skladech byla v činnosti zařízení vydávající elektrické jiskry a výboje, jako např. přístroje s vysokým napětím, obloukové svářečky apod.

### Ztráta tvaru

Pokud je to možné, měly by se pryžové výrobky skladovat v prostředí, kde nedochází k pnutí, a tím nemůže dojít k deformaci výrobku, např. ke změně délky. Nezbytnou deformaci zredukujeme na minimum, když výrobky skladujeme na rovné ploše a nejlépe v originálním balení.

### Kontakt s tekutým a polotekutým materiálem

Pryžové výrobky by se neměly dostat do styku s tekutinami a polotekutinami, hlavně ředidly, oleji a mastnotou. Proto je uchovávejte v originálním balení.

### Kontakt s kovy

Kovy jako mangan, ocel nebo měď a měďnaté spojení mohou mít na pryžové výrobky rušivý vliv, když s nimi přijdou do přímého kontaktu. Ochranu před těmito kovy zajistíme vložením speciálních mezíplach např. z papíru, kartonu, polyethylenu, celofánu apod.

### Kontakt s nekovy

Zamezte styku těsnění s ostatními pryžovými produkty, PVC, apod.

### Přeskladnění

Pryžové výrobky by se měly skladovat co nejkratší dobu. Pokud možno, měly by se při změnách skladovacích prostor a výměnách obalů dodržovat přísná opatření dle stáří výrobku.

### Čištění

Nejméně škodlivé jsou při čištění mýdlo a voda a také metylalkohol. Neměla by se používat organická ředidla, trichloretylen, tetrachloruhlík nebo petrolej. Před použitím nechte všechny čištěné díly uschnout při pokojové teplotě.

### Skladovací doba

Používaný polymer každé pryžové směsi omezuje očekávanou životnost pryžových výrobků. Přibližnou životnost získáte z následující tabulky. Před namontováním těsnění by se měla provádět pečlivá kontrola chybovosti na:

- 1.) mechanická poškození
- 2.) stálé změny (pryž při nízkých teplotách tvrdne a musí se před zkouškou zahřát)
- 3.) vlasové trhliny a změny povrchu při roztahování výrobku
- 4.) měknutí a tvrdnutí povrchu

Tyto body jsou důležité hlavně v potravinářských aplikacích. Tenkostěnné pryžové výrobky (např. méně než 1,6 mm) podléhají výše jmenovaným závadám častěji.

základní polymer	první sklad. období	druhé sklad. období po kontrole
fluorelastomer FPM	10 let	5 let
fluorsilikon		
silikon		
etylen-propylen EPDM		
chlorosíranový PE (hypalon)	7 let	3 roky
nitrilbutadienkaučuk NBR		
chloropren CR		
neopren		
Hythane® EU		
TPE	5 let	2 roky
přírodní pryž		
butyl		
polyuretan AU		
styrol-butadien-kaučuk	neomezeno	neomezeno
PTFE, POM		
PA		
Vodící pásy F 506		