



STRAUB GRIP
STRAUB METAL-GRIP



Obecné informace

Potrubní spojky GRIP a METAL-GRIP jsou určeny pro axiálně pevné spoje všech potrubí z kovů a tvrdých plastů.



Provozní tlak:

Obecně (EPDM a NBR):	GRIP	Ø 21.3 - 168.3 mm : 64 - 16 bar
	GRIP	Ø 180.0 - 711.2 mm : 16 - 1 bar
	METAL-GRIP	Ø 30.0 - 219.1 mm : 67 - 26 bar
	METAL-GRIP	Ø 180.0 - 609.6 mm : 29 - 5 bar
DIN/DVGW (Gas; NBR):	METAL-GRIP	Ø 30.0 - 114.3 mm : 16 bar
	METAL-GRIP	Ø 129.0 - 168.3 mm : 5 bar
SVGW (Gas; NBR):	METAL-GRIP	Ø 30.0 - 406.4 mm : 16-8 bar

Vyšší pracovní tlak na vyžádání

Zkušební tlak:

1,5 x provozní tlak

Podle obecných pokynů, potrubí musí být zkontrolováno zkušebním tlakem 1,5 násobkem pracovního tlaku, před uvedením do provozu.



Těsnící manžeta:

EPDM pro vodu, zduch i pevné látky

NBR pro plyn, olej, ropné látky: spojka je vždy označena žlutým štítkem

FPM/FKM pro ozón, kyslík, kyseliny (nevhodné pro páru)



Provozní teplota:

EPDM:	GRIP	Ø 21.3 - 711.2 mm: -20°C.....+100°C
	METAL-GRIP	Ø 30.0 - 219.1 mm: -30°C.....+100°C
NBR:	METAL-GRIP	Ø 180.0 - 609.6 mm: -20°C.....+100°C
	GRIP	Ø 21.3 - 711.2 mm: -20°C.....+80°C
	METAL-GRIP	Ø 30.0 - 609.6 mm: -20°C.....+80°C
	DIN/DVGW / SVGW (Gas)	
	METAL-GRIP	Ø 30.0 - 219.1 mm: -20°C.....+60°C / 70°C



Dodatečná ochrana proti korozi:

Pokud existuje zvýšené riziko koroze, doporučujeme přes spojku použít smršťovací manžety nebo jiné ochranné pásky



Aplikace:

Spojky GRIP jsou primárně určeny pro kovová potrubí.

Při použití na plastové potrubí GRE/GRP je potřeba dodržet max 1bar/50°C

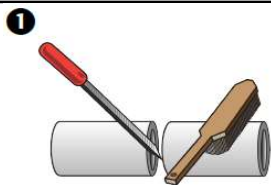
Může dojít ke snížení tlakové odolnosti na potrubí s tvrzeným povrchem (tryskání kuličkami, sklem)

Při použití tenkostěnného potrubí kontaktovat dodavatele/výrobce

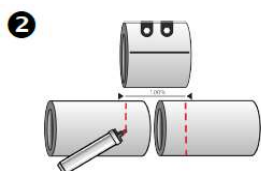
Potrubní spojky neodolávají stříhové síle

Spojky jsou bezúdržbové - nikdy nedotahujte šrouby

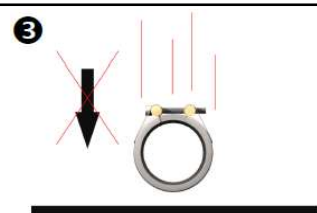
Příprava



1 Zabrušte ořepy a ostré konce potrubí
Očistěte povrch potrubí od nčistot (nesoudržný nátěr potrubí)
Pod těsnícími břity potrubí nesmí být nečistoty a povrch musí být hladký

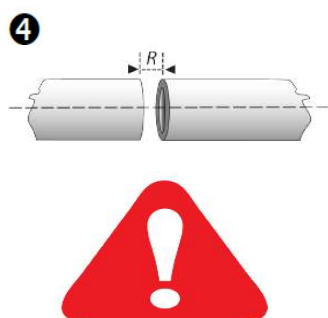


2 Na potrubí si vyznačte konce spojky aby mezera mezi potrubím byla uprostřed spojky

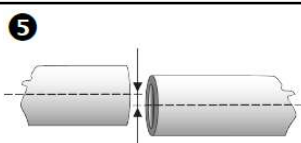


3 Nasuňte spojku na potrubí a odstraňte ze šroubení trnsportní plastové pásky (jen některé modely a velikosti)
Nerozebírejte potrubní spojku
Potrubní spojku neupustte na tvrdou zem (nebezpečí deformace)

Srovnání potrubí



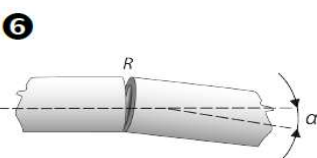
4 Mezera mezi potrubím je uvedena na každé spojce (liší se dle průměru)
S ochrannou vložkou manžety lze dosáhnout větší mezery mezi konci potrubí.
Ochranná vložka manžety se používá jako ochrana před abrazivním mediem, jako ochrana před podtlakem, ochrana před vnějším tlakem, ochrana manžety před vysokou teplotou media.
Ochranná vložka manžety není součástí každé spojky, nutno objednat samostatně.
Bez ochranné vložky



5 Lineární nesouosost

1 % vnějšího průměru potrubí, maximálně 3 mm je povoleno

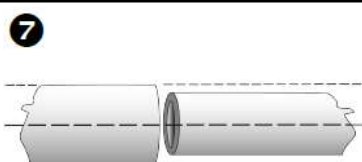
Větší nesouosost musí být provedena do úhlového vychýlení - kardanovým spojem



6 Úhlové vychýlení

do \varnothing 60.3 mm - 5°
od \varnothing 76.1 mm - 4°
od \varnothing 219.1 mm - 2°

Mezera mezi konci potrubí dle bod **4**



7

7 Přípustný rozdíl vnějšího průměru

do \varnothing 100 mm - 2 mm
od \varnothing 100 mm - 2 %
od \varnothing 300 mm - 6 mm

jako je nárůst tlaku a tahové zatížení, je nutné spoj zabezpečit - kontaktujte dodavatele

Nepřekračujte limity **4** - **7**

a nekumulujte je. Limitní hodnoty jsou stanoveny pro radiálně tuhé potrubí a statická zatížení. Pro dynamické zatěžování

8



Upravte potrubní spojku na označená místa a začněte střídatě lehce utahovat šrouby. Uťahovat lze klíčem nebo AKU šroubovákem (max 120 ot./min)

9



Jakmile dojde ke kontaktu zakusovací čelisti a povrchu potrubí, tak již neotáčejte spojkou

10

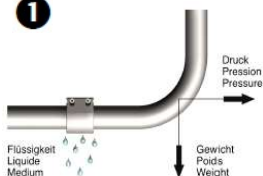


Dotáhněte šrouby pomocí momentového klíče. Daný utahovací moment je uveden na každé spojce a momentový klíč musí být na tuto hodnotu nastaven.

Uťahovací moment se liší podle typu a průměru spojek!
V případě nětěsnosti povolte spojkou, očistěte potrubí a těsnící břity manžety a opakujte montáž.

Demontáž spojky

1



Bezpečnostní opatření před odstraněním potrubní spojky

v potrubí nesmí být tlak
medium musí být vypuštěno
chraňte se před úkapem z potrubí
ujistěte se, že spojka nepodpírá konec potrubí

2



Povolení šroubů

Střídatě povolujte šrouby ale nevytahujte je úplně
Neotáčejte potrubní spojkou, dokud jsou čelisti zaryté v potrubí

3



Uvolnění zakusovací čelisti

Zasuňte nářadí pod casing spojky a nadzvedněte.
POZOR - nepoškozte těsnící manžetu.

4



Odstranění spojky

Posuňte potrubní spojkou na stranu
POZOR - těsnící břity manžety se může zaseknout o konec potrubí.
Pootočte spojkou a posuňte ji opatrně. Celou spojkou a hlavně těsnící manžetu řádně očistěte. Šrouby ošetřete vhodným mazivem.