

➤ Pneumatické rozprašovací trysky, plný kužel, tlakový princip, vnitřní směšování

Série 166.1

Vlastnosti:

- Verze s elektromagnetickým ventilem
- Jemné rozprašování ve formě plného kužele
- Přívod kapaliny pod tlakem
- Vnitřní směšování

Použití:

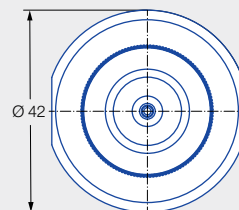
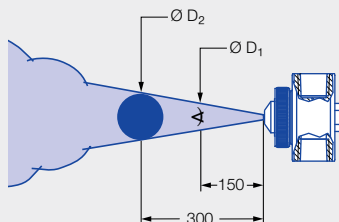
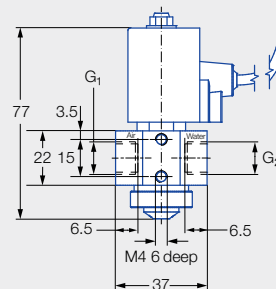
- Zvlhčování vzduchu
- Chlazení

Technická data:

- Provozní tlak: 0–6 bar
- Napětí: 24 V DC
- Výkon: 8 W
- Spínací frekvence: cca. 500/min
- Ochranný systém: IP 67
- Teplota okolního prostředí: +10 °C/+50 °C
- Délka kabelu: 1,000 mm
- Materiál těsnění: EPDM



Série 166.1



Vzduch Připojení G ₁	Voda Připojení G ₂	Váha [g]
1/4 BSPP	1/4 BSPP	410

Úhel	Objednací č.		Nejúžší průřez tryskou Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku						
	Typ	Mat. č.		0.7			1.5			3.0			4.0			p [bar]	Ø D ₁ [mm]	Ø D ₂ [mm]				
		16		p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]	p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]	p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]	p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]							
20°	166.115.xx.A2	●	0.5	0.4	5.9	0.3	1.4	5.8	0.8	2.4	9.1	1.1	3.0	11.0	1.2	0.8	0.7	60	100			
				0.8	3.8	0.6	1.8	4.1	1.0	2.8	7.5	1.2	3.4	9.6	1.4	1.8	1.5	60	95			
				1.2	1.7	0.9	2.2	2.2	1.4	3.2	5.9	1.5	3.8	8.2	1.6	2.6	2.0	60	100			
				-	-	-	2.6	1.2	1.7	3.6	4.4	1.8	4.2	6.8	1.9	3.2	3.0	55	95			
				-	-	-	-	-	-	4.0	2.9	2.1	4.6	5.5	2.2	4.4	4.0	55	100			
				-	-	-	-	-	-	4.4	2.0	2.5	5.0	4.1	2.5	-	-	-	-	-		
				-	-	-	-	-	-	4.8	1.1	2.8	5.4	2.9	2.8	-	-	-	-	-		
				-	-	-	-	-	-	5.2	0.4	3.0	5.8	2.1	3.1	-	-	-	-	-		
				166.125.xx.A2	●	0.5	0.8	4.7	1.5	1.2	7.0	1.8	2.8	9.1	3.3	3.4	10.6	3.9	1.4	0.7	55	90
							1.2	4.4	1.9	1.6	6.6	2.2	3.2	8.7	3.7	3.8	10.3	4.3	2.2	1.5	55	95
	1.6	4.0	2.3				2.0	6.2	2.6	3.6	8.4	4.1	4.2	9.9	4.6	2.8	2.0	55	100			
	2.0	3.5	2.6				2.4	5.8	3.0	4.0	8.0	4.5	4.6	9.6	5.0	3.4	3.0	60	100			
	2.4	3.0	3.0				2.8	5.4	3.4	4.4	7.7	4.8	5.0	9.3	5.4	4.2	4.0	60	100			
	2.8	2.7	3.2				3.2	4.9	3.7	4.8	7.3	5.2	5.4	8.9	5.8	-	-	-	-	-		
	3.2	2.0	3.7				3.6	4.4	4.1	5.2	7.0	5.6	5.8	8.6	6.1	-	-	-	-	-		
	3.6	1.6	4.1				4.0	3.9	4.5	5.6	6.6	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-		
	4.0	1.3	4.5				4.4	3.5	4.8	6.0	6.2	6.3	-	-	-	-	-	-	-	-		
	4.4	1.0	4.9				4.8	3.1	5.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	4.8	0.6	5.2	5.2	2.7	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
	-	-	-	5.6	2.3	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	6.0	1.9	6.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						

Úhel	Objednáací č.		Nejúžší průřez tryskou Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku					
	Typ	Mat. č.		0.7			1.5			3.0			4.0			p Vzduch [bar]	p voda [bar]	Ø D ₁ [mm]	Ø D ₂ [mm]		
		16		p Vzduch [bar]	V voda [l/h]	V _n Vzduch [m ³ /h]	p Vzduch [bar]	V voda [l/h]	V _n Vzduch [m ³ /h]	p Vzduch [bar]	V voda [l/h]	V _n Vzduch [m ³ /h]	p Vzduch [bar]	V voda [l/h]	V _n Vzduch [m ³ /h]						
20°	166.134.xx.A2	●	0.7	1.2	13.2	2.7	2.0	19.4	3.9	3.0	28.3	5.2	3.8	32.6	6.2	1.8	0.7	55	95		
				1.6	12.4	3.3	2.4	18.1	4.4	3.4	27.5	5.7	4.2	32.0	6.8	2.8	1.5	60	105		
				2.0	11.8	3.9	2.8	17.3	4.9	3.8	26.7	6.3	4.6	31.3	7.3	3.8	2.0	60	105		
				2.4	11.4	4.4	3.2	16.7	5.5	4.2	25.9	6.8	5.0	30.6	7.8	5.2	3.0	65	110		
				2.8	11.1	4.9	3.6	16.1	6.0	4.6	25.0	7.3	5.4	29.9	8.4	6.0	4.0	65	110		
				3.2	10.8	5.5	4.0	15.6	6.5	5.0	24.2	7.8	5.8	29.3	8.9	-	-	-	-	-	
				3.6	10.6	6.0	4.4	15.2	7.0	5.4	23.6	8.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				4.0	10.4	6.5	4.8	15.0	7.6	5.8	23.1	8.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				4.4	10.1	7.0	5.2	14.6	8.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				4.8	9.9	7.6	5.6	14.1	8.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5.2	9.5	8.1	6.0	13.8	9.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	5.6	9.0	8.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	6.0	8.5	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	166.142.xx.A2	●	2.5	1.4	24.2	5.1	1.6	53.4	4.7	3.2	70.8	8.0	3.8	93.2	9.2	0.8	0.7	60	100		
				1.8	20.4	6.3	2.0	42.6	5.9	3.6	62.5	9.2	4.2	83.1	10.1	1.6	1.5	65	105		
				2.2	20.0	7.2	2.4	35.3	7.2	4.0	55.7	10.6	4.6	75.3	11.3	3.0	2.0	60	105		
				2.6	19.3	8.2	2.8	30.4	8.4	4.4	49.3	11.7	5.0	69.0	12.5	4.0	3.0	65	110		
				3.0	17.6	9.3	3.2	28.6	9.5	4.8	44.6	12.9	5.4	63.4	13.7	6.0	4.0	65	110		
				3.4	16.5	10.4	3.6	28.2	10.5	5.2	41.9	14.1	5.8	57.5	14.9	-	-	-	-	-	
				3.8	17.0	11.4	4.0	27.3	11.5	5.6	40.4	15.1	-	-	-	-	-	-	-	-	
4.2				16.3	12.4	4.4	25.9	12.5	6.0	39.7	16.1	-	-	-	-	-	-	-	-		
4.6				15.1	13.3	4.8	24.3	13.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5.0				14.0	14.3	5.2	22.3	14.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5.4	13.1	15.3	5.6	21.8	15.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
5.8	12.4	16.2	6.0	21.4	16.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

Objednání Typ + Materiál č. = Objednáací č.
příklad: 166.134.xx.A2 + 16 = 166.134.16.A2